

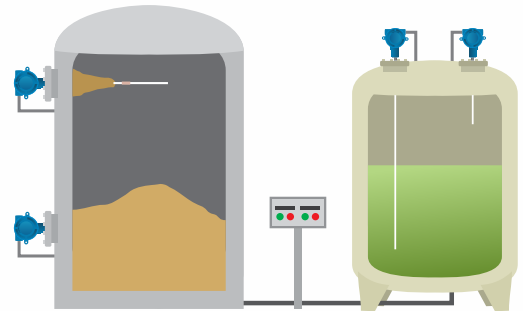


As chaves de nível por **RF Admitância** da **Ametek Drexelbrook** são uma ótima opção para uma ampla variedade de condições e materiais para medição e controle de nível.

## A Tecnologia

A **RF Admitância** é uma das tecnologias mais versáteis utilizadas atualmente e emprega o princípio de medição capacitivo, adicionando um circuito patenteado de **Cote-Shield** que monitora variações de capacitância e resistência do processo. Isso permite **ignorar os efeitos de impregnação** de material no elemento sensor.

Esta tecnologia é excelente para detecção de **nível total do produto** e também é ideal para diferenciar a interface entre líquidos isolantes e condutivos.



## Características das chaves de nível da Ametek

### Circuito Cote-Shield™

Tecnologia patenteada e eficaz para ignorar materiais impregnados no elemento sensor, evitando falsos alarmes.

### A maior família de elementos sensores do mercado

São 50 anos dedicados ao desenvolvimento de mais de 100 modelos de elementos sensores para atender os processos industriais mais desafiadores.

### Versatilidade ao extremo

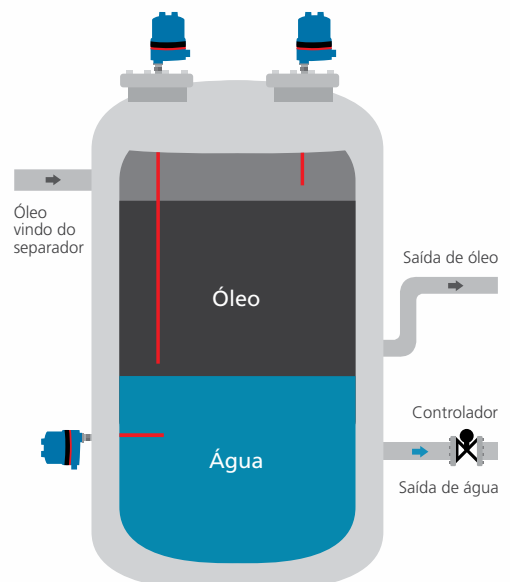
Uma única tecnologia e um único equipamento para o controle de líquidos, interfaces, grãos, pós, sólidos e polpas em aplicações críticas ou simples.

- Elementos sensores em diferentes materiais
- Conexão ao processo em diferentes tipos e materiais
- Diferentes limites de temperatura e pressão
- Calibração automática
- Imune a vapores, pós e variações físicas no processo
- Materiais impregnantes e de baixa condutividade



## Alguns dos materiais medidos

- |                      |                                |                 |
|----------------------|--------------------------------|-----------------|
| ▪ Ácidos             | ▪ Efluentes                    | ▪ Óleos         |
| ▪ Amido de milho     | ▪ Espumas                      | ▪ Polímeros     |
| ▪ Amônia             | ▪ Grãos                        | ▪ Polpas        |
| ▪ Bebidas            | ▪ Graxas                       | ▪ Pós           |
| ▪ Breu               | ▪ Interfaces água / óleo       | ▪ Resinas       |
| ▪ Cal                | ▪ Interfaces líquido / líquido | ▪ Soda cáustica |
| ▪ Calcário           | ▪ Líquidos                     | ▪ Soja          |
| ▪ Carbonato de sódio | ▪ Minério de ferro             | ▪ Solventes     |
| ▪ Cimento            | ▪ Negro de fumo                | ▪ Uréia         |
| ▪ Clínquer           | ▪ Nitrogênio líquido           |                 |



## The Point



- Proteção à prova de explosão
- Alimentação universal
- Calibração automática
- Elemento sensor para instalação flush em chutes, bicas e tremonhas

Saiba mais >

## Z-Tron IV



- Uso em área segura
- Simples e econômica
- Calibração manual

Saiba mais >

## Intellipoint



- Proteção à prova de explosão
- Alimentação universal
- Calibração automática
- SIL 2
- Monitoramento de falhas com alarme dedicado

Saiba mais >

## Multipoint II



- Até três pontos de alarme em um único sensor
- Uso em área segura
- Somente líquidos condutivos

Saiba mais >

## Outras soluções para chaves de nível

### Ultrassom Verigap



Saiba mais >

### Haste Vibratória TF100



Saiba mais >

### Ultrassom Echoswitch



Saiba mais >

### Bóia Magnética Trimod



Saiba mais >

### Prevenção De Transbordo



Saiba mais >

### Radiação Gama LB 471



Saiba mais >